

---

## **VENTAJAS DE LAS PLANTAS DE PREPARACIÓN DE LECHADA DE CAL DISEÑADAS POR CHEMCO SYSTEMS**

**Mohamad Hassibi, Chemco Systems Senior Process Engineer**

**Versión Español: Juan Morey, Product Manager AGT MINING**

---

- ✓ Los apagadores Chemco, incorporados en las plantas de preparación de lechada de cal, operan en base a la temperatura de reacción de la lechada dentro del apagador y no sobre la relación agua / cal viva. Este control de temperatura del proceso permite obtener una lechada con partículas de hidróxido muy pequeñas, D50 entre 4 a 8 micrones, que otorgan una gran área superficial. Dependiendo del tipo de cal se pueden lograr áreas superficiales que varían entre 18 a 20 metros cuadrados por gramo de partícula de hidróxido en suspensión.
- ✓ Los apagadores Chemco requieren de un menor consumo eléctrico y menores costos de operación que un molino de bolas equivalente.
- ✓ Los apagadores Chemco son suministrados completamente ensamblados y testeados de fábrica lo que permite reducir costos y tiempo de instalación.
- ✓ El sistema controla el porcentaje de sólidos en la lechada que es de la mayor importancia en procesos mineros donde se debe mantener un preciso y constante valor de pH.
- ✓ El sistema está diseñado para operar en forma totalmente automática con mínima interferencia de operadores. Posee un PLC que administra el sistema ofertado por Chemco y también podría incorporar otros componentes periféricos no suministrados por Chemco. El PLC se comunicará con el sistema de control central del cliente para suministrar informes de estado de operación.
- ✓ El sistema diseñado (planta compacta de preparación de lechada de cal) elimina la necesidad de largas plataformas y sistemas de transporte reduciendo costos de instalación y operación.
- ✓ Chemco garantizará que la funcionalidad del suministro cumpla con los requerimientos del cliente.
- ✓ Chemco está en condiciones de proveer supervisión para el montaje de la planta como también efectuar puesta en marcha y entrenamiento.
- ✓ Las Garantías de Chemco cubren tanto los equipos suministrados como también al proceso de apagado, tamaño de partícula y disponibilidad operacional.
- ✓ Los gastos de operación y mantención del sistema Chemco son mínimos producto de un diseño simple y por poseer pocos elementos mecánicos.
- ✓ El sistema no posee elementos de desgaste o consumibles como los molinos verticales de bolas. Esto otorga un menor costo de operación.
- ✓ La cal viva es higroscópica por naturaleza de tal forma que absorberá humedad de la atmósfera que producirá un apagamiento a baja temperatura reduciendo la calidad de la lechada final. Al mismo tiempo producirá atascamiento e incrustaciones en los componentes de su transporte. Por esta razón evitamos el uso de transportadores de gran longitud y expuestos al aire ambiental.